

Kälte, Klima & Heizung

**Perfekt gerüstet
für Ihr Projekt**
mit zeitgemäßen
Lösungen



HENNE
kalt!!!



Wer wir sind

Kontinuität und Kompetenz

Kälte- und Klimatechnik sind unser täglich Brot und gleichzeitig unsere große Leidenschaft, und das bereits seit 1961. Das kommt vor allem Ihnen zugute. Denn die mehr als 50 Jahre Erfahrung, unser motiviertes, kundenorientiertes Team und die Begeisterung für effiziente Innovationen geben Ihnen die Sicherheit, Ihr Projekt in guten Händen zu wissen.

Wir sind immer für Sie da

Mit über 60 Mitarbeitern und 35 Servicefahrzeugen an zwei Standorten in Baden-Württemberg sind wir bestens aufgestellt und bieten Ihnen einen immer einsatzbereiten Rundum-Service. Zudem sind wir Partner der Kälte-Klima-Süd GmbH mit insgesamt zehn Niederlassungen, verteilt im süddeutschen Raum.



Josef Kurz, Kälteanlagenbaumeister, Geschäftsführer



Annerose Weippert, Dipl.-Ing. Versorgungstechnik, Geschäftsführerin



Boris Kurz, Dipl.-Ing. Kältesystemtechnik, Projektleiter





Wie wir arbeiten

Erfolgreiche Projekte gründen immer auf einem belastbaren Fundament. Genau das finden Sie bei uns.

Standardlösungen sind bei uns nicht Standard

Wir finden das für Sie beste System. Unser fundiertes Know-how garantiert Ihnen flexible, individuelle Konzepte, die Sie wirklich weiterbringen, auch wenn die Aufgabenstellung mal komplexer ist.

Mit Köpfchen und Händchen

Von uns bekommen Sie nicht nur clevere Ideen für die Lösung Ihrer Anforderung, sondern auch die reibungslose Umsetzung durch hochmotivierte und erfahrene Projektleiter und Monteure. Durch ständige Weiterbildung unserer Mitarbeiter erhalten Sie bei uns Anlagen auf dem neuesten Stand des technisch Möglichen.

Worauf Sie sich verlassen können

Zugesagte Fertigstellungstermine werden von uns immer eingehalten. Unsere elektronische Fernüberwachung, -diagnose und -steuerung garantiert Ihnen maximale Betriebssicherheit und verhindert zuverlässig vermeidbare Störfälle.

Kompetente, schnelle Hilfe im Notfall

Bei uns haben Sie sofort einen Experten am Notfall-Telefon: 24 Stunden am Tag, 365 Tage im Jahr. Darauf können Sie sich verlassen. Wir lassen Sie nicht im Stich.





Wer auf uns vertraut

Referenzen – Beispiele nach Branchen



MEGA Stockach · Fach-Zentrum für die Metzgerei und Gastronomie

NK-Verbundanlage R134a	Kälteleistung 456 kW
TK-Kaskaden-Verbundanlage CO ₂	Kälteleistung 192 kW
Wärmerückgewinnung für Fußbodenheizung und Brauchwasserbereitung	600 kW
Reduzierung Betriebskosten / CO ₂ -Emission	20 % / 22 %



REWE Center Horb · Supermarkt, Einzelhandel

NK-Verbundanlage CO ₂ transkritisch	Kälteleistung 68 kW
TK-Kaskaden-Verbundanlage CO ₂	Kälteleistung 14 kW
Wärmerückgewinnung für Marktbeheizung	Heizleistung 70 kW
Wärmepumpen Luft/Wasser	Heizleistung 60 kW
Reduzierung Betriebskosten / CO ₂ -Emission	15 % / 30 %



Walk Metzgerei · Verkauf, Catering, Veranstaltungen

NK-Verbundanlage R134a	Kälteleistung 76 kW
TK-Kälteanlage 3 Räume R449A	Kälteleistung 6 kW
Klimaanlage – Wärmepumpen R410A	Kühl-/Heizleistung 15 kW
Wärmerückgewinnung für Heizung/Fußbodenheizung und Brauchwasserbereitung	Heizleistung 100 kW
Energiespeicher	60 kW
Reduzierung Betriebskosten / CO ₂ -Emission	25 % / 32 %



Felsenbeck Spaichingen · Verkaufsraum, Café, Kühlzellen, Schockfroster, Gärautomat

NK-Verbundanlage R134a	Kälteleistung 6 kW
TK-Zelle R449A	Kälteleistung 30 kW
Klimaanlage – Wärmepumpen R410A	Kühl-/Heizleistung 12 kW
Wärmerückgewinnung über Energiespeicher	30 kW
Reduzierung Betriebskosten / CO ₂ -Emission	30 % / 31 %



Hermle AG, Gosheim · Maschinenfabrik, Erw. Halle 6

Kaltwasserbereiter 2 Stück R134a	Kälteleistung 500 kW
Absorptionskälteanlage mit Trockenkühler	Kälteleistung 83 kW
Planung / Lieferung / Montage: Henne GmbH	
Klima / Lüftung, Maschinenkühlung, Abwärmegewinnung aus BHKW	160 kW
Reduzierung Betriebskosten / CO ₂ -Emission	30 % / 35 %
BAFA-Förderung	erhalten



legumes Rapp GmbH, Esslingen · Gemüse und Salate

Kaltwasserbereiter R290 (Propan)	Kälteleistung 195 kW
Direktverdampfer-Verbundanlage R134a	Kälteleistung 29 kW
Kühlräume / Arbeitsräume / Produktionsanlagen, Eisswassertanks, Wärmerückgewinnung	Heizleistung 30 kW
Reduzierung Betriebskosten / CO ₂ -Emission	25 % / 30 %
BAFA-Förderung	erhalten



Wir machen Gewerbekälte

Egal ob Metzger um die Ecke oder großflächiger Supermarkt: Lebensmittelkühlung ist unser Steckenpferd. Wir erfüllen alle Ihre Kühlwünsche: von Verbundanlagen zur Normal- oder Tiefkühlung über Kühlzellen und Schockfroster bis hin zu Scherben-eismaschinen oder Kühlmöbeln für Bedientheken. Sie bekommen von uns ein durchdachtes Gesamtsystem aus einer Hand – Ihre Garantie für einen störungs-freien und hygienischen Betrieb.





Wir machen **Prozesskühlung**

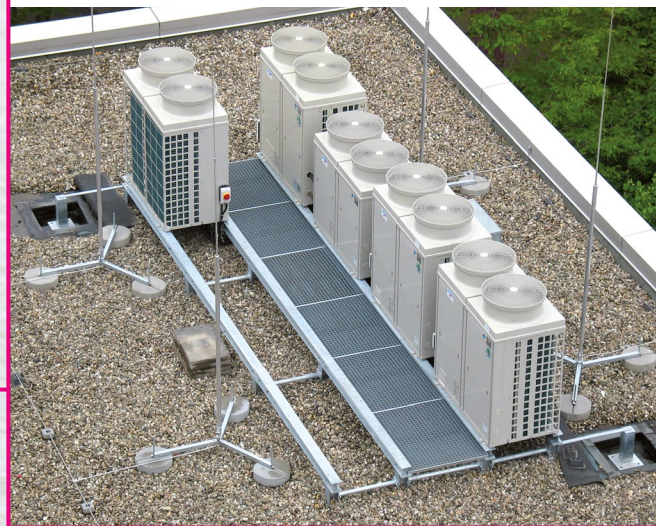
Gleichbleibend gute Ergebnisse in der Produktion hängen stark von konstanten Ausgangsbedingungen ab. Wir schaffen Ihnen maßgeschneiderte Lösungen zur perfekten Temperierung von Betriebsmitteln und Umgebungsluft über die gesamte Produktionsstrecke. Sie haben eine anspruchsvolle Aufgabenstellung? Komplexe Systemlösungen sind fester Bestandteil unseres Portfolios.



Wir machen **Klimatechnik und Heizung**

Moderne Bauweisen bringen oft große Wärmelast-Einträge mit sich, die sich mit aktueller Klimatechnik sehr gut kontrollieren lassen. Warum nicht auch diese vorhandene Infrastruktur zum Heizen nutzen? Die Planung und Anschaffung einer zusätzlichen Heizanlage können Sie sich damit sparen.

Egal wie groß Ihr Objekt ist, ob Neubau oder Altbau-Sanierung: Wir bringen die nötige Erfahrung mit.





Wir schaffen ganzheitliche Konzepte

Wir denken weiter, denn moderne Wärmepumpen-Technologie kann noch mehr für Sie tun.

Kälte-Wärme-Kopplung: Profitieren Sie von gesteigerter Energieeffizienz!

Prinzipiell getrennte Systeme für Kälte, Klima und Heizung sind nicht mehr

zeitgemäß und oft vermeidbar. Nutzen Sie die Abwärme von Kälte- und Klimaanlage zum Heizen oder zur Warmwasserbereitung! So steigern Sie die Effizienz des Gesamtsystems, senken drastisch Ihre Energiekosten und sparen sich zudem zusätzliche Infrastruktur sowie Investitionen in eigenständige Systeme. Wir zeigen Ihnen gerne, wie das geht!



Was Sie davon haben

Genau wie Sie erwarten auch wir, dass Ihr Projekt perfekt umgesetzt wird und Sie den maximalen Nutzen daraus ziehen können. Denn erst wenn Sie begeistert sind, sind wir zufrieden.

Alles aus nur einer Hand

Wir sind immer bestrebt, eine möglichst ganzheitliche, gewerkeübergreifende Lösung zu finden. So brauchen Sie nur einen kompetenten Ansprechpartner mit nur einer Planung und erhalten einen optimalen Installations-Fortschritt.

Wir machen aus Energie Synergie

Je nach Anwendungsfall gibt es verschiedenste Möglichkeiten der Wärmerückgewinnung. Ihr Geldbeutel und die Umwelt profitieren eindeutig von durchdachten ganzheitlichen Systemen.

Die Lebenszykluskosten zählen

Eine seriöse Kostenrechnung hört niemals mit der Investition auf. Durch Computer-Simulationen finden wir die für Sie optimale Lösung und können Ihnen Ihre zu erwartenden Energie-Einsparungen vorab berechnen. Denn erst die laufenden Kosten entscheiden, ob ein System über die gesamte Laufzeit wirklich rentabel arbeitet.

Transparente Sicherheit

Wie effizient und reibungslos unsere Systeme laufen, können Sie auf Wunsch für jeden Zeitpunkt des Betriebszeitraumes selbst herausfinden, oder Sie übertragen uns diese Aufgabe: Wir bieten Ihnen modernste Mess- und Regeltechnik mit Datenaufzeichnung – in nur einem System für alle Komponenten.



HENNE GmbH
Kälte-, Klimaanlagebau
Römerstraße 5
72401 Haigerloch-Owingen
Tel. 074 74 / 95 77-0 (24-h-Hotline)
Fax 074 74 / 95 77-50
info@henne-kalt.de

HENNE Stuttgart GmbH
Kälte Wärme Klima
Ohmstraße 26
70736 Fellbach
Tel. 07 11 / 34 24 76-0
Fax 07 11 / 34 24 76-25
info@henne-stuttgart.de

www.henne-kalt.de

Stand 01/2018